

AQUAPURA INVERTER 14HT

CLIMATIZAÇÃO +
ÁGUA QUENTE
SANITÁRIA



NOVO

**BOMBA DE
CALOR
AEROTÉRMICA.**

ÚLTIMA GERAÇÃO
DE BOMBA DE
CALOR COM NOVO
REFRIGERANTE
R290 NATURAL.



A ÚLTIMA GERAÇÃO DE BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS

COM REFRIGERANTE NATURAL R290



Recorre a um refrigerante natural com reduzido potencial de aquecimento global



O equipamento consegue atingir temperaturas superiores a 70°C o que o torna na solução ideal para substituição de caldeira.



Possui níveis de ruído reduzido, quase impercetível a poucos metros de distância quando em funcionamento.



A classe de eficiência A+++ e SCOP superior a 5 conferem ao equipamento uma das maiores eficiências do mercado.



Não existe o manuseamento de gases fluorados, a instalação é 100% hidráulica.



Apresenta elevada performance independentemente da aplicação: aquecimento, arrefecimento ou produção de AQS.



O equipamento tem um exterior revestido em polímero ABS que lhe confere proteção contra a corrosão.

CONTROLADOR TÁTIL E INTUITIVO

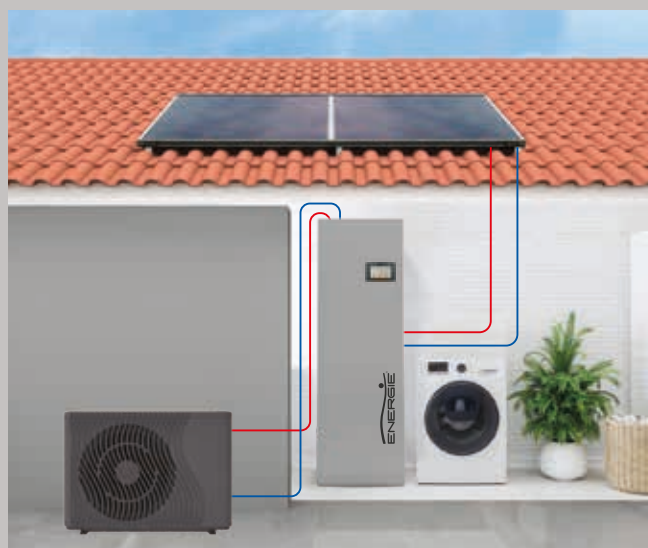
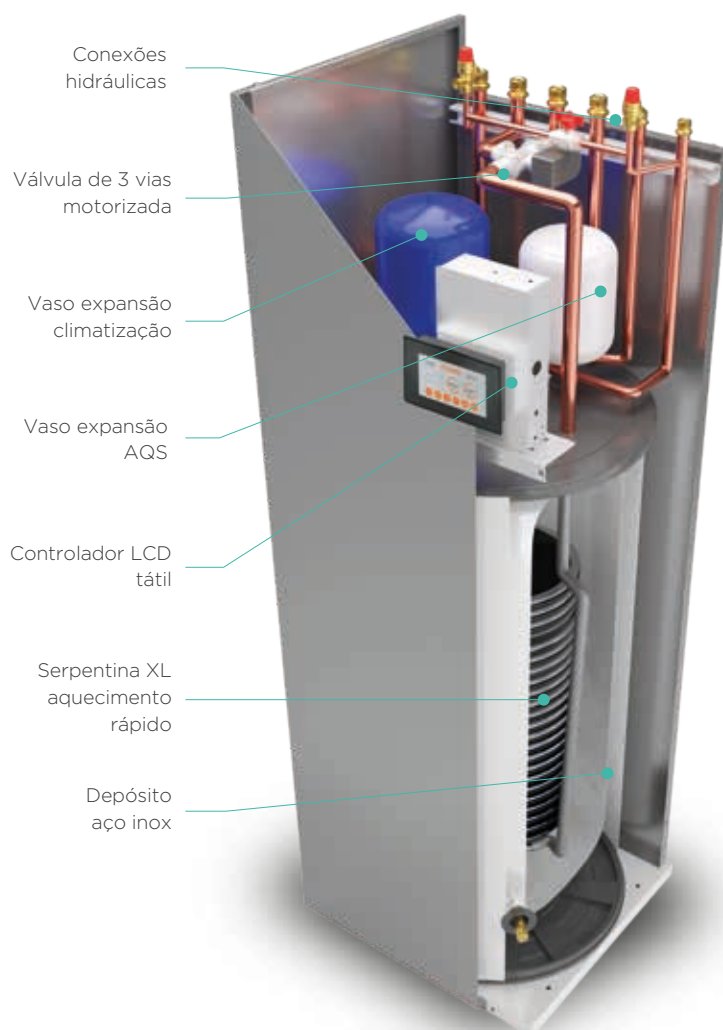
CLIMATIZAÇÃO + PRODUÇÃO DE AQS

1. ON/OFF
2. Modo de funcionamento
3. Temperatura
4. Setpoint
5. Bloqueio teclado
6. Menu



COMPATIBILIDADE COM A GAMA THERMOBOX

A INVERTER 14HT é compatível com a gama de equipamentos Aquapura THERMOBOX! Estes modelos que pertencem à família de equipamentos ALL-IN-ONE da ENERGIE, constituída somente por 2 unidades, uma interior e outra exterior, de instalação 100% hidráulica, todos os componentes da instalação encontram-se integrados na unidade interior do equipamento, tornando esta solução versátil e compacta. Ideal para moradias ou habitações multi-familiares.



MÁXIMO
RETORNO SOBRE
O INVESTIMENTO

NOVA SOLUÇÃO DE CLIMATIZAÇÃO

Basta possuir uma infraestrutura de terminais a água, nomeadamente radiadores, sistemas radiantes invisíveis ou ventilo-conectores para usufruir desta nova solução de climatização e produção de água quente sanitária.

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Aqui o fluido absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda de estado e torna-se vapor. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor. Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor que transporta para o sistema de aquecimento da habitação. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça novamente.

AS BOMBAS DE CALOR INVERTER DESTACAM-SE PELO SEU ALTO DESEMPENHO

As bombas de calor são preparadas para aquecimento e arrefecimento assim como aquecimento de águas sanitárias. Estas soluções destacam-se pela sua alta eficiência energética, o que as torna capaz de alcançar uma classificação energética até A+++ para o aquecimento. Destacam-se também pela sua capacidade de integração com outros sistemas de aquecimento e fácil instalação.

ALTO NÍVEL DE EFICIÊNCIA PRODUÇÃO DE ÁGUAS QUENTES SANITÁRIAS

O calor proveniente do ambiente é a energia solar indirecta, armazenado na água, ar e solo. A bomba de calor vai retirar calor precisamente dessas fontes de calor para posteriormente utilizar na climatização do seu lar. As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER de alta eficiência energética são uma solução moderna, eficiente e limpa que garantem o conforto do seu lar, respeitando sempre o meio ambiente.

É uma forma inteligente de utilizar os recursos da natureza de forma a melhorar a sua qualidade de vida. Ao adotar uma destas soluções estará a fazer um sério compromisso na questão da redução das emissões nocivas à nossa atmosfera, contribuindo assim para o equilíbrio natural do planeta. As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER foram desenvolvidas para responder tanto às necessidades do uso doméstico como industrial, para soluções de climatização (aquecimento e arrefecimento) e Águas Quentes Sanitárias (AQS).

CONSUMOS DE ENERGIA PRIMÁRIA

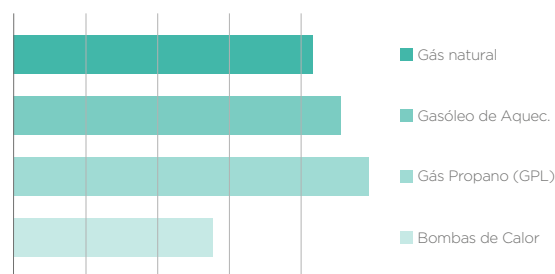
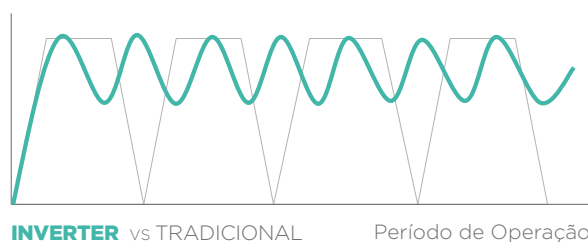


GRÁFICO DE CONSUMO ENERGÉTICO

CARACTERÍSTICAS CHAVE

- A eficiência mais elevada do mercado
- Aquecimento e/ou Arrefecimento
- Manutenção Reduzida e baixo ruído de operação
- Funcionamento com temperaturas exteriores até -25°C
- Construção com revestimento ABS resistente à corrosão
- Função Água Quente Sanitária

TECNOLOGIA DC INVERTER



A tecnologia DC INVERTER diferencia-se de qualquer outra tecnologia existente no mercado por possuir compressor com capacidade de variar a frequência de funcionamento atendendo exatamente às necessidades de conforto na climatização da habitação. Obtém-se assim uma maior poupança no consumo de energia.

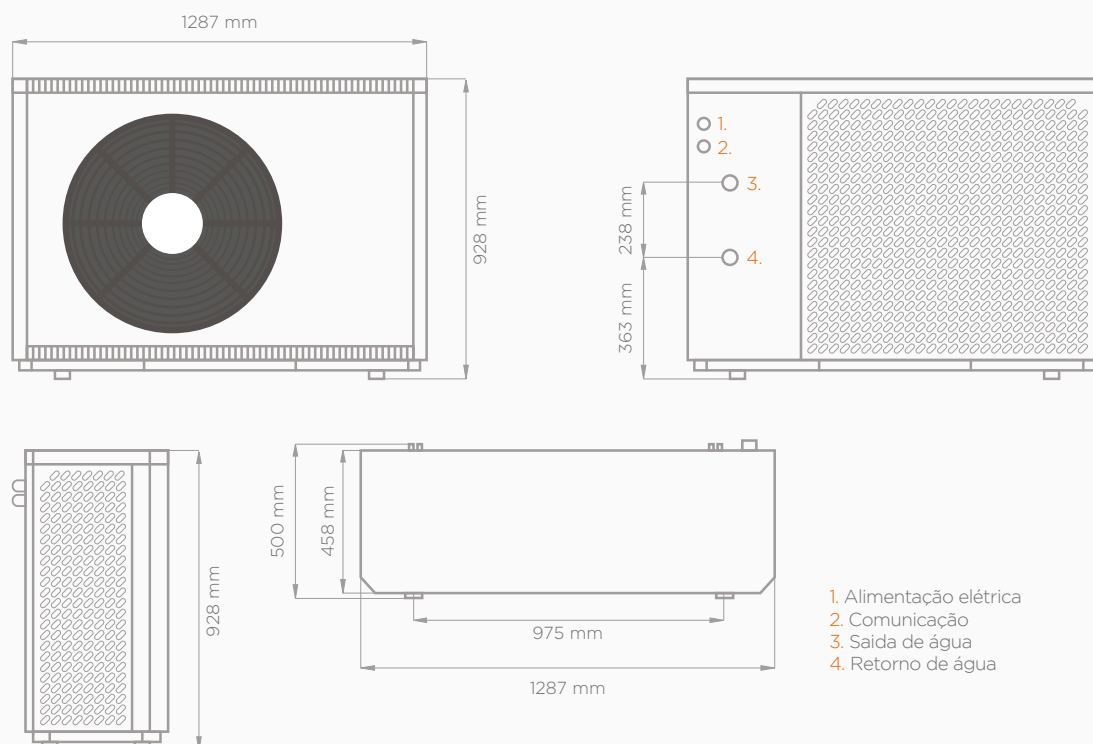
DADOS TÉCNICOS (Unidade Exterior)			AQUAPURA 14HT (INVERTER P6-16)	AQUAPURA 14HT-T (INVERTER P6-16)
Alimentação Elétrica			230V-/50Hz	400V-/3F+N/50Hz
Potência Fornecida	Aquecimento (Nom/Máx)	kW	11.85-15.75	11.85-15.75
	Arrefecimento (Nom/Máx)	kW	7.85-11.61	7.85-11.61
Potência Consumida	Aquecimento (Nom/Máx)	kW	2.36-4.67	2.36-4.67
	Arrefecimento (Nom/Máx)	kW	1.98-4.98	1.98-4.98
COP ¹	Nominal		5.02	5.02
ERR ²	Nominal		3.96	3.96
Classe Energética a 35°C ³			A+++	A+++
SCOP Eficiência Sazonal a 35°C ³			5.13	5.13
Classe Energética a 55°C ³			A+++	A+++
SCOP Eficiência Sazonal a 55°C ³			3.97	3.97
Consumo máximo		kW	5,3	5,3
Corrente máx operação		A	24,5	10,5
Refrigerante (R290) / CO ₂ Eq.		kg/Ton	0,85 / 0,00255	0,85 / 0,00255
Compressor			DC Inverter	DC Inverter
Pressão sonora a 1m		dB(A)	42 / 33	42 / 33
Potência Sonora		dB	58	58
Conexões hidráulicas		Pol.	1"	1"
Circulador			Integrado	Integrado
Caudal água (min)		m ³ /h	1,6	1,6
Perda de carga circuito hidráulico		kPa	30	30
Dimensões		(AxLxP)	1287x928x485	1287x928x485
Peso		kg	160	160

¹ Temperatura ar (DB/WB) 7°C/6°C; Temperatura da água (entreda/saída) 30°C/35°C | ² Temperatura ar (DB/WB) 35°C/24°C; Temperatura da água (entrada/saída) 12°C/7°C | ³ De acordo com EN14825 e Regulamento Delegado (EU) N° 812/2013

DADOS TÉCNICOS THERMOBOX AQS (Unidade Interior)		200 (14HT 14 HT-T)	270 (14HT 14 HT-T)
Tempo de Aquecimento (Δt=35°C)	hh:mm	00:28	00:37
COP / SPF ⁴		3,32	3,36
Perfil de Consumo ⁴		L	XL
Eficiência Energética ⁴	%	139	140
Quantidade de Água Quente Disponível (40°C) ⁴	L	258	332
Classe Energética ⁴		A+	A+
Temperatura Máxima AQS	°C	55	55

⁴ A14/W10-54, de acordo com ENI6147 e Regulamento Delegado (EU) N° 812/2013

Equipamento: **Inverter 14HT**



O presente folheto foi criado apenas para informar e não constitui uma oferta contratual para a ENERGIE EST Lda. a ENERGIE EST Lda. compilou o conteúdo deste folheto de acordo com o melhor dos seus conhecimentos. Não é dada qualquer garantia expressa ou implícita no que toca à totalidade, precisão, fiabilidade ou adequação para um determinado fim do seu conteúdo e dos produtos e serviços que apresenta. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. A ENERGIE EST Lda. rejeita explicitamente quaisquer danos diretos ou indiretos, no seu sentido mais amplo, resultantes ou relacionados com a utilização e/ou interpretação deste folheto. R1V0/2023



Projeto co-financiado por:



Zona Industrial de Laúndos
Lote 48, 4570-311 Laúndos
Póvoa de Varzim, Portugal
EMAIL energie@energie.pt
SITE www.energie.pt

Siga-nos em:

ENERGIE PORTUGAL



Revendedor autorizado