

AQUAPURA INVERTER

CLIMATIZAÇÃO +
ÁGUA QUENTE
SANITARIA



BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA.

- IDEAL PARA PAVIMENTO RADIANTE
- CLIMATIZAÇÃO COM VENTILADORES
- AQUECIMENTO COM RADIADORES
- MODELOS DE 4 A 18 KW



A GAMA DE BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS

MODELOS DE 4 A 18 KW

 FABRICO PORTUGUÊS



INSTALAÇÃO
100%
HIDRÁULICA

CARACTERÍSTICAS CHAVE

- Aquecimento e/ou Arrefecimento
- Manutenção reduzida e baixo ruído de operação
- Funcionamento com temperaturas exteriores até -25°C
- Construção com revestimento anodizado resistente ao clima
- Função Água Quente Sanitária

Á G U A Q U E N T E



P I S O R A D I A N T E

A Q U E C I M E N T O C E N T R A L

ALTO NÍVEL DE EFICIÊNCIA

PRODUÇÃO DE ÁGUAS QUENTES SANITÁRIAS

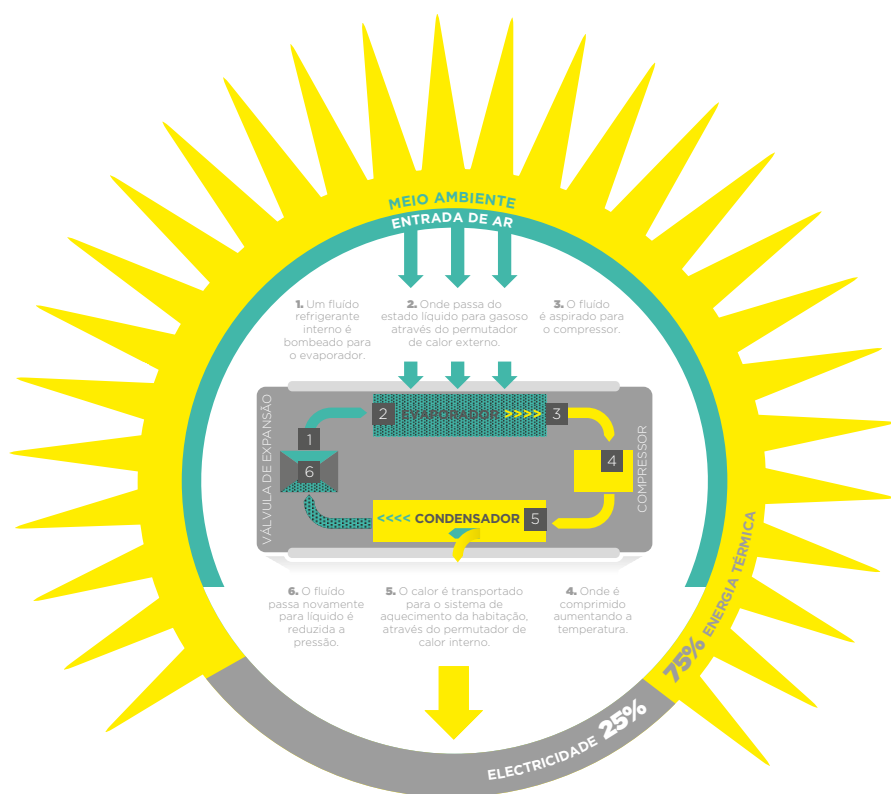
O calor proveniente do ambiente é a energia solar indirecta, armazenado na água, ar e solo. A bomba de calor vai retirar calor precisamente dessas fontes de calor para posteriormente utilizar na climatização do seu lar. As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER de alta eficiência energética são uma solução moderna, eficiente e limpa que garantem o conforto do seu lar, respeitando sempre o meio ambiente.

É uma forma inteligente de utilizar os recursos da natureza de forma a melhorar a sua qualidade de vida. Ao adotar uma destas soluções estará a fazer um sério compromisso na questão da redução das emissões nocivas à nossa atmosfera, contribuindo assim para o equilíbrio natural do planeta. As bombas de calor Ar/Água com tecnologia INVERTER foram desenvolvidas para responder tanto às necessidades do uso doméstico como industrial, para soluções de climatização (aquecimento e arrefecimento) e Águas Quentes Sanitárias (AQS).

PRINCÍPIO

DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo (evaporador). Aqui o fluido absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda de estado e torna-se vapor. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor. Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor que transporta para o sistema de aquecimento da habitação. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça novamente.



AS BOMBAS DE CALOR QUE DÃO MAIS CONFORTO E ECONOMIA À SUA CASA

AQUAPURA INVERTER

- A bomba de calor ideal para piso radiante
- Solução eficiente e silenciosa
- Design atrativo e compacto
- Bomba de calor preparada para AQS
- Permite o aquecimento e arrefecimento

VENTILOCO

AS BOMBAS DE CALOR INVERTER

DESTACAM-SE PELO SEU ALTO DESEMPENHO

As bombas de calor são preparadas para aquecimento e arrefecimento assim como aquecimento de águas sanitárias. Estas soluções destacam-se pela sua alta eficiência energética, o que as torna capaz de alcançar uma classificação energética até A+++ para o aquecimento. Destacam-se também pela sua capacidade de integração com outros sistemas de aquecimento e fácil instalação.

CONSUMOS DE ENERGIA PRIMÁRIA

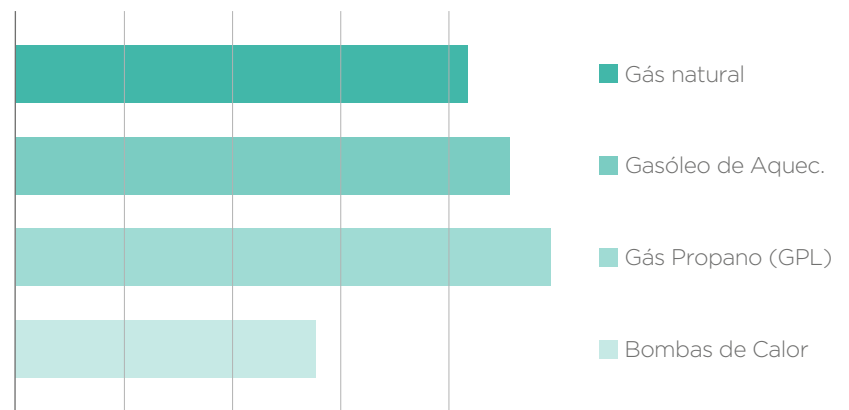
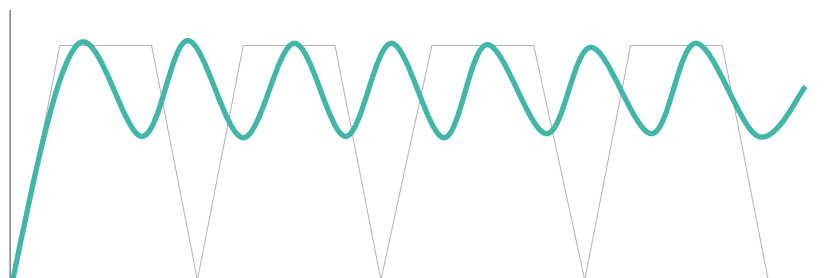


GRÁFICO DE CONSUMO ENERGÉTICO

TECNOLOGIA DC INVERTER

A tecnologia DC INVERTER diferencia-se de qualquer outra tecnologia existente no mercado por possuir compressor com capacidade de variar a frequência de funcionamento atendendo exatamente às necessidades de conforto na climatização da habitação. Obtém-se assim uma maior poupança no consumo de energia.



INVERTER vs TRADICIONAL

Período de Operação

INVECTORES

ENERGIE

COP*

6.1

ATÉ

TEMPERATURA

60°C

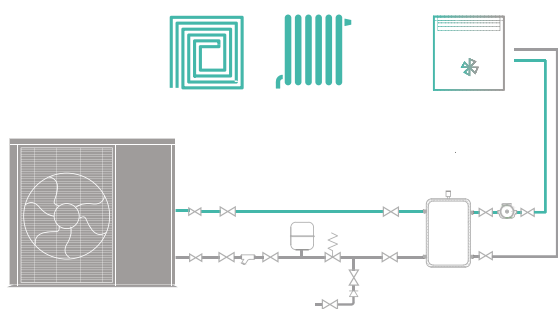
ATÉ

TEMPERATURA

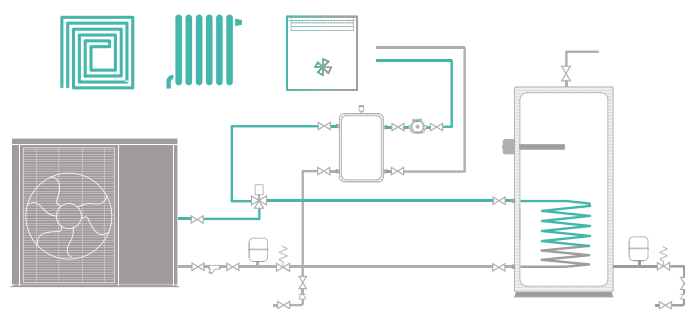
-25°C

EXTERIOR

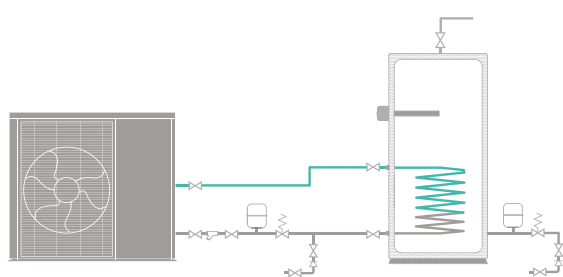
B E M - E S T A R



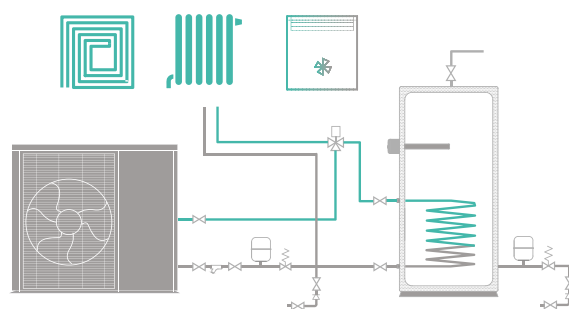
CLIMATIZAÇÃO COM INERCIA



CLIMATIZAÇÃO COM INERCIA + AQS



ÁGUA QUENTE SANITÁRIA



CLIMATIZAÇÃO SEM INERCIA + AQS

A PRESENÇA DE UM DEPÓSITO DE INÉRCIA NA INSTALAÇÃO GARANTE VÁRIAS VANTAGENS:

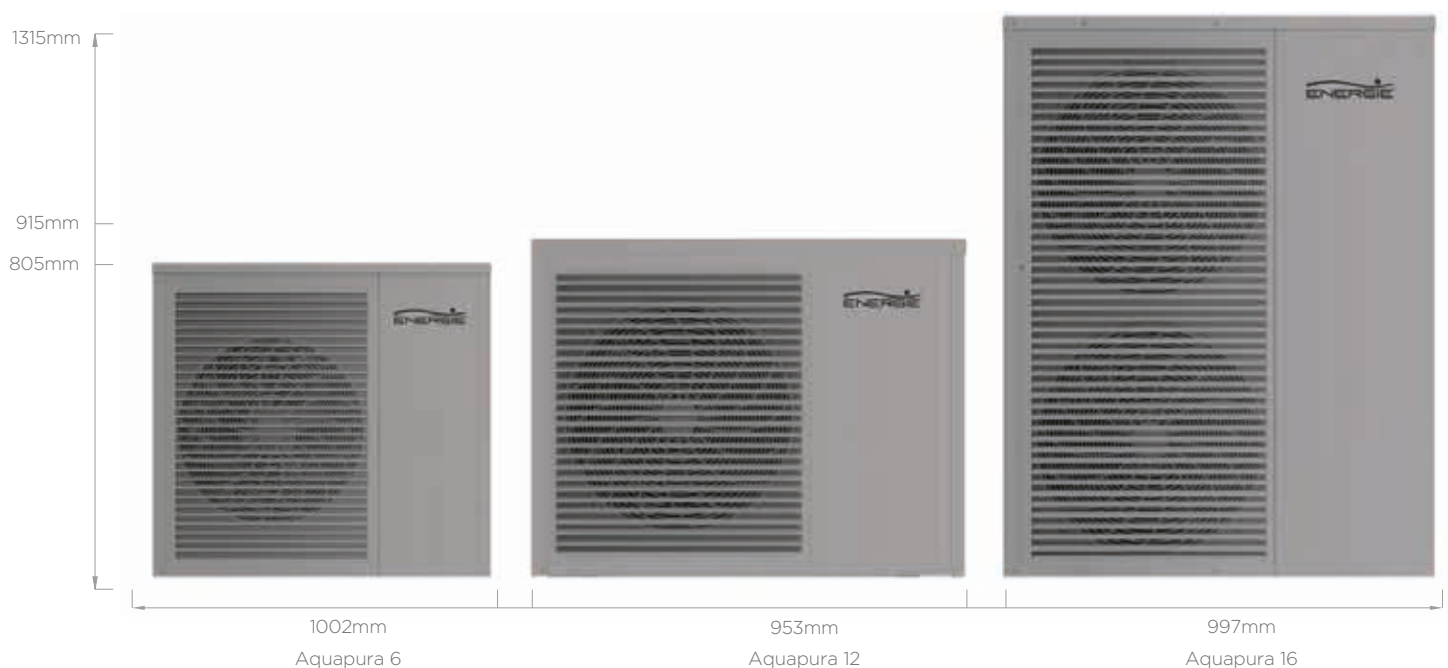
- Suplemento na poupança energética
- Aumento do output térmico disponível
- Períodos de operação mais curtos

TERMOACUMULADORES PARA PRODUÇÃO DE ÁGUA QUENTE SANITÁRIA (DHW-HP):

- Capacidades de 200, 300 e 500 litros
- Cuba em aço inox AISI 444
- 5 anos de garantia
- Serpentina XL de alta eficiência

DADOS TÉCNICOS			AQUAPURA 6 (INVERTER R 3-8)	AQUAPURA 12 (INVERTER R 8-12)	AQUAPURA 16 (INVERTER R 5-18)	AQUAPURA 16T (INVERTER R 5-18)
Alimentação elétrica			1-/ 230V/ 50Hz	1-/ 230V/ 50Hz	1-/ 230V/ 50Hz	3N-/ 400V/ 50Hz
Potência fornecida	Aquecimento (Nom./Máx)	kW	6,47 / 8,25	8,25 / 12,52		15,36 / 18,51
	Arrefecimento (Nom./Máx)	kW	5,12 / 6,10	7,01 / 11,31		13,92 / 16,23
Potência consumida	Aquecimento (Nominal)	kW	1,33	1,71		3,21
	Arrefecimento (Nominal)	kW	1,40	1,94		3,88
COP ¹	Nominal	-	4,87	4,82		4,79
EER ¹	Nominal	-	3,65	3,61		3,58
Classe energética a 35°C	Clima quente	-	A+++	A+++		A+++
SCOP ² - Eficiência sazonal a 35°C		-	5,36	5,03		5,11
Classe energética a 35°C		-	A++	A++		A++
SCOP ² - Eficiência sazonal a 35°C		-	4,76	4,73		4,67
Classe energética a 55°C	Clima médio	-	A++	A++		A++
SCOP ² - Eficiência sazonal a 55°C		-	3,91	3,86		3,72
Consumo máximo (Potência/corrente)		kW / A	2,9 / 13	4,6 / 21,5	7,2 / 33,2	7,2 / 12
Temperatura água	Aquecimento	°C	60	60		60
	Arrefecimento	°C	7	7		7
Temperaturas exteriores de funcionamento	Aquecimento	°C	-25 a 35	-25 a 35		-25 a 35
	Arrefecimento	°C	10 a 43	10 a 43		10 a 43
Refrigerante (R32) / CO ₂ Eq.		Kg / Ton	1,3 / 0,88	1,7 / 1,15		2,0 / 1,35
Compressor		-	DC Inverter	DC Inverter		DC Inverter
Número de ventiladores/ Tipologia		-/-	1/ DC	1/ DC		2 / DC
Pressão sonora		dB(A)	37-54	42-55		44-58
Potência sonora ³		dB	64	65		68
Diâmetro conexões hidráulicas		polegadas	1"	1"		1" 1/4
Circulador		-	Integrado	Integrado		Integrado
Caudal de água (min)		m ³ /h	1,0	1,7		2,9
Perda de carga circuito hidráulico		kPa	28	32		45
Dimensões		(AxLxP)	805 x 1002x 490	915 x 953 x 460		1315 x 997 x 437
Peso		Kg	90	108		157

¹ COP e EER foram calculados com base na norma EN14511-2. | ² SCOP foi calculado de acordo com a norma EN14825. | ³ Potência sonora foi calculada de acordo com a norma 12102-1.



O presente folheto foi criado apenas para informar e não constitui uma oferta contratual para a ENERGIE EST Lda. a ENERGIE EST Lda. compilou o conteúdo deste folheto de acordo com o melhor dos seus conhecimentos. Não é dada qualquer garantia expressa ou implícita no que toca à totalidade, precisão, fiabilidade ou adequação para um determinado fim do seu conteúdo e dos produtos e serviços que apresenta. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. A ENERGIE EST Lda. rejeita explicitamente quaisquer danos diretos ou indiretos, no seu sentido mais amplo, resultantes ou relacionados com a utilização e/ou interpretação deste folheto. R5V0/2022



Projeto co-financiado por:

NORTE2020
PROGRAMA OPERACIONAL REGIONAL NORTE

PORTUGAL
2020

 **UNIÃO EUROPEIA**
Fundo Europeu
de Desenvolvimento



Zona Industrial de Laúndos
Lote 48, 4570-311 Laúndos
Póvoa de Varzim, Portugal
EMAIL energie@energie.pt
SITE www.energie.pt

Siga-nos em:

ENERGIE PORTUGAL



Revendedor autorizado